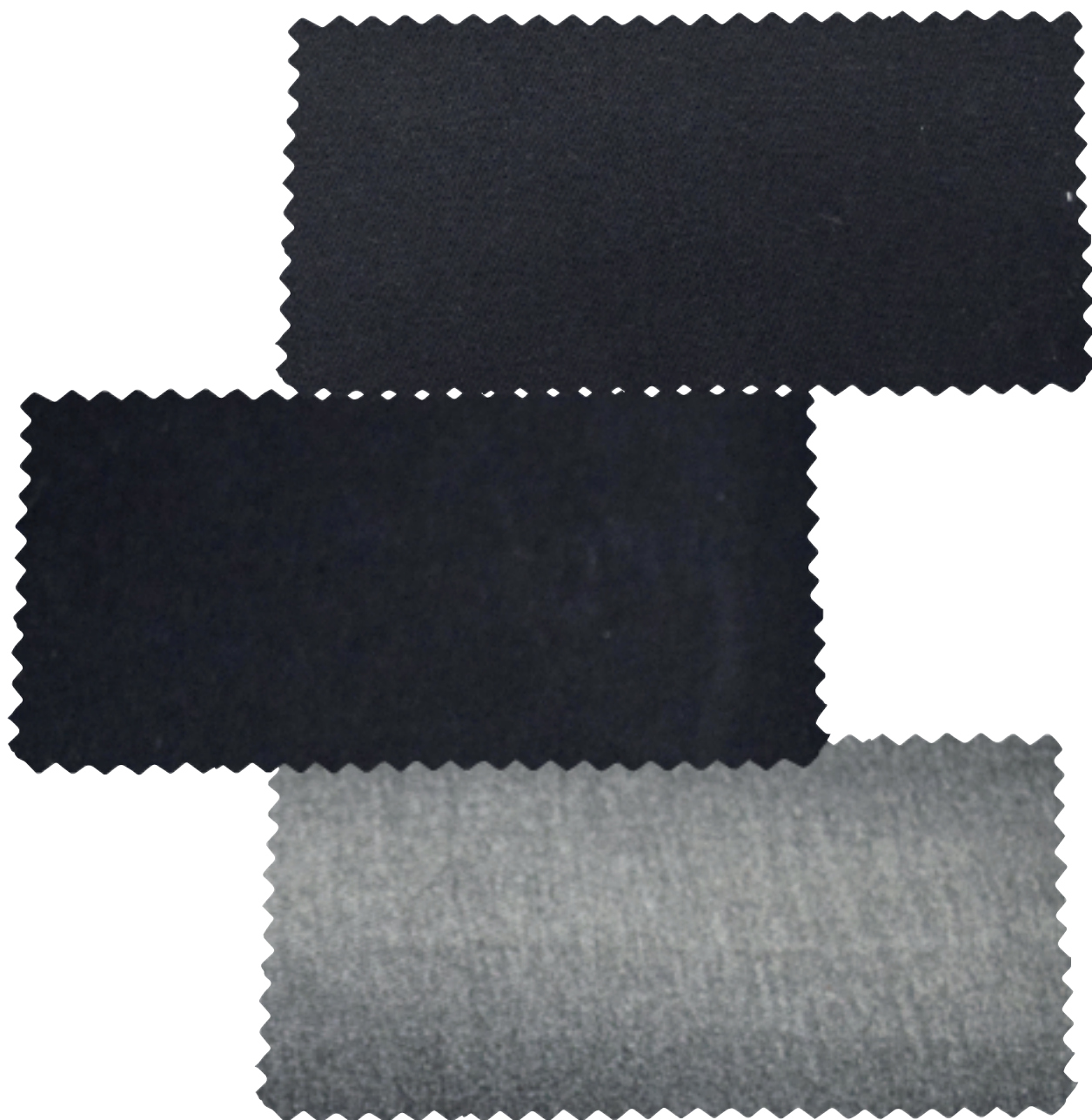


Free



Absence 084G 955 



   @SantistaJW
  /SantistaJeanswear
www.SantistaJeanswear.com.ar

Dentro de FREE proponemos un nuevo super black sobreteñido. Absence es un artículo de composición 98% algodón + 2% elastano, con un porcentaje de stretch de 33%, lo que lo vuelve un artículo muy versátil en los desarrollos de molderías tanto femeninas como masculinas. La propuesta nace con la tendencia de vuelta a los negros intensos pero que se desgastan para un look marmolado y lavados tipo acid wash con irregularidades. A su vez, con lavados tipo enzimáticos logra negros profundos y regulares.

S 3/1 D	8,6 OZ/YD ²	293 GR/M ²
98% CO/ 2% EL		
141 CM	33% STRETCH	

PROCESO	¿PERMITIDO?	OBSERVACIÓN/RECOMENDACIÓN
Desengomado (Enzima Alfa Amilasa)	SI	
Desengomado (Peróxido de Hidrógeno)	SI	
Enzima Celulasa Neutra	SI	
Enzima Celulasa Ácida	ATENCIÓN	RIESGO DE PROVOCAR PÉRDIDAS EN LA RESISTENCIA
Polvo Abrasivo	SI	
Piedras en General	ATENCIÓN	USAR PIEDRAS CHICAS O GASTADAS
Lijado	SI	USAR LIJA SUAVE Y DE GRANO FINO
Bigotes Lijado	SI	USAR LIJA SUAVE Y DE GRANO FINO
Pulverizado con Pigmento	SI	
Limpieza Ozono	SI	
Láser	ATENCIÓN	TEJIDO 100% SULFURO
Bajada de color con reductor (Cloro)	NO	
Bajada de Color (Permanganato de Potasio)	SI	PUEDA GENERAR TONOS AMARRONADOS. AGREGAR LIMPIEZA CON H2O2
Reductor de índigo	NO	
Resinas Acrílicas	SI	
Resinas Glioxálicas	ATENCIÓN	CONTROLAR PÉRDIDA DE RESISTENCIA
Polimerización	ATENCIÓN	CONTROLAR PÉRDIDA DE RESISTENCIA
Roturas	SI	CONTROLAR ELASTANO
Sobreteñidos (Dirty)	SI	
Suavizante Catiónico	SI	
Suavizante Siliconado	SI	
Soda Cáustica	SI	
Peróxido de Hidrógeno	SI	

* La reproducción digital del tejido difiere de la apariencia original. Solicite a su agente comercial las muestras originales

** La información del presente documento debe ser considerada a modo orientativo, teniendo como objeto presentar diversas aplicaciones para cada uno de los artículos. No se descartan nuevas posibilidades y desarrollos que cada marca desee explorar.

*** Los artículos pueden sufrir cambios de especificaciones técnicas. Verificar con tabla vigente.